

# Avery Dennison® Tintas Serie 7TS 7 Años – 1 Parte Solvente\*

Manual de instrucciones #8.37

Revisado: Mayo 2011

## Recomendaciones de Procesado General

### Tintas 7TS Avery Dennison

Las tintas de la serie 7TS se han formulado para ofrecer un rendimiento exterior de 7 años en la Engineer Grade Series T-1000 de Avery Dennison cuando se aplican la pautas de proceso descritas en este documento.

### Acondicionamiento del sustrato

Para obtener los mejores resultados, las láminas reflectantes se deben dejar estabilizar a temperatura y humedad de la tienda durante 24 horas antes de comenzar una tirada. Consulte los boletines IB # 8.00 y # 8.01 para más información.

### Colores de las Tintas 7TS:

Colores transparentes; Rojo (de señal de Stop), Azul, Amarillo, Verde, Naranja, Marrón y Barniz

Color opaco: Negro

### Preparación de la tinta

Antes de añadir tinta a la pantalla, mezcle a conciencia. No se debe añadir diluyente antes de imprimir. Cuando la tinta va perdiendo solvencia a lo largo del día, se puede añadir diluyente/retardante 7TS S30. Sin embargo, la máxima cantidad a añadir es de un 10%

La alteración de los colores base para obtener otras tonalidades degradará la durabilidad y afecta a la reflectividad del color. La mezcla de colores y formulaciones personalizadas de color no tienen garantía de durabilidad.

### Recomendaciones de malla

Las formulaciones de tinta 7TS han sido cuidadosamente seleccionadas para proporcionar colores de tráfico brillantes y claros para cumplir con los requerimientos de color ASTM D 4956 cuando se imprime a través de una malla 157 (48µ de diámetro de la rosca) con 14 a 20 N/cm de tensión de malla y siguiendo las directrices de procesos descritas en este documento. Se pueden utilizar otros tamaños de mallas siempre y cuando la tinta curada produzca el color y la reflectividad que cumpla con sus especificaciones internas.

Manual de instrucciones #8.37

Tintas 7TS

Página 1 de 5

Soluciones Gráficas y Retrorreflectivas

250 Chester Street

Painesville, OH 44077



1-800-282-8379

[www.reflectives.averydennison.com](http://www.reflectives.averydennison.com)

# Avery Dennison®

## Tintas Serie 7TS

### 7 Años – 1 Parte Solvente\*

Manual de instrucciones #8.37

Revisado: Mayo 2011

#### **Selección de la racleta**

Se recomienda una racleta con una hoja medio/dura (70). Se requiere una racleta afilada con la cantidad adecuada de presión para la óptima resolución de impresión en todas las aplicaciones. Leves Imperfecciones en la escobilla de goma se verán fácilmente en la calidad de impresión. Así, tanto la condición de la racleta como su correcto mantenimiento son imprescindibles. La cuchilla de la racleta debe colocarse en el ángulo correcto para asegurar la transferencia de tinta apropiada.

#### **Selección de la imprenta**

Para asegurar un color consistente y reproducible y reflectividad durante toda la tirada de impresión, se recomienda una prensa automática o semi-automática. Si se utiliza una prensa manual, se debe tener cuidado para asegurar que otras variables de impresión como la tensión de la pantalla, selección de la malla, etc., son consistentes con las recomendaciones presentadas en este manual de instrucciones.

#### **Técnica de la Racleta**

La mayoría de los problemas con la racleta vienen de aplicar demasiada presión a la racleta. Cada vez que la racleta tiene suficiente presión para doblar la hoja o severamente cambiar el ángulo, se pierde el correcto corte de la hoja. Cuanto menor sea el durómetro de la racleta, más propensa será a la distorsión por exceso de presión. Se recomienda un durómetro 70. La superficie de dureza 70 contactará con la tinta y con la pantalla para permitir la deposición de tinta adecuada y reducir el desgaste excesivo de la pantalla

Se tiene que tener precaución para garantizar que el marco de la pantalla sea suficientemente más grande que el área de impresión. Si el área de impresión está demasiado cerca del bastidor, la pantalla no se va a tensar correctamente y de manera uniforme durante la impresión. Esto hará que los bordes exteriores de la racleta se doblen por la presión requerida para mantener el contacto con el sustrato. El resultado final será una pobre calidad de impresión.

#### **Uso de una capa de barniz (o inundar en tinta)**

La mayoría de los mecanismos de serigrafía requieren inundar en tinta antes de la mano de impresión (con racleta) para asegurar la consistencia en el revelado del color y resolución de impresión. Con la viscosidad de impresión adecuada, las tintas de la serie 7TS tienen excelentes características de flujo; por lo tanto, si se inunda con una capa densa, esto sumará significativamente a la cantidad de tinta depositada, resultando en una pobre reflectividad y color.

Manual de instrucciones #8.37

Tintas 7TS

Página 2 de 5

Soluciones Gráficas y Retrorreflectivas

250 Chester Street

Painesville, OH 44077



1-800-282-8379

[www.reflectives.averydennison.com](http://www.reflectives.averydennison.com)

# Avery Dennison®

## Tintas Serie 7TS

### 7 Años – 1 Parte Solvente\*

Manual de instrucciones #8.37

Revisado: Mayo 2011

Para evitar el exceso de depósito de tinta se recomienda dar una capa de tinta o barniz mínima con poco o ningún tiempo entre el inundado y la impresión. Para una prensa automática o semi-automática, se recomienda el método inundar/imprimir. Inundar en exceso manchará la pequeña copia impresa. Una capa demasiado densa dará lugar a la impresión de un 50% más de tinta a través de la malla, lo que puede afectar negativamente el color y la reflectividad.

#### **Secado**

En las tintas de la serie 7TS, el secado se produce por la evaporación del solvente. El Sistema de tinta 7TS se puede secar con aire o en horno. Como siempre, un flujo de aire suficiente mejorará en gran medida las características de secado. Sin embargo, el uso de diluyentes adicionales, poco aire, alta humedad, etc. puede ralentizar el proceso de secado. Para eliminar los vapores de solventes se debe utilizar una buena ventilación.

El tiempo de secado requerido varía y depende de la temperatura, humedad, flujo de aire y el espesor de la capa de tinta. Las cantidades excesivas de humedad ambiental extenderán el tiempo de curado del sistema de tinta 7TS. A medida que la humedad aumenta hasta un 70% y superior, el tiempo de curado se incrementará proporcionalmente. Así, el tiempo de curado a 90% de humedad relativa será significativamente más largo que el tiempo de curado a 60% de humedad relativa.

#### **Secado por aire**

En el secado por aire, el flujo de aire es importante. Las copias impresas se deben apilar dejando un mínimo de 1,5 pulgadas (3,8 cm) entre cada estante del bastidor. Deje de 1,5 a 4 horas antes de aplicar una segunda capa. Bajo óptimas condiciones de secado de 70 °F (21,1 °C) y 50% de humedad relativa, estas tintas están secas para poder tocarse después de 20 minutos pero se deben dejar reposar 4 horas antes del almacenado final.

En secado al horno, con buena ventilación, se recomiendan 4-5 minutos a 180 °F - 200 °F (82,2 °C - 93,3 °C) para asegurar el mejor asentamiento de la tinta. Las láminas impresas deben estar completamente secas y enfriadas a temperatura ambiente antes de apilarlas para evitar el bloqueo debido al post-calentamiento.

Si la temperatura del horno excede por encima de 248 °F (120 °C) se pueden producir pérdidas de brillo o reducción de reflectividad.

Después de 2,5 horas de secado se pueden realizar tests de rallado (Cross-Hatch)

Manual de instrucciones #8.37

Tintas 7TS

Página 3 de 5

Soluciones Gráficas y Retrorreflectivas

250 Chester Street

Painesville, OH 44077



1-800-282-8379

[www.reflectives.averydennison.com](http://www.reflectives.averydennison.com)

# Avery Dennison®

## Tintas Serie 7TS

### 7 Años – 1 Parte Solvente\*

Manual de instrucciones #8.37

Revisado: Mayo 2011

#### **Barniz**

Debido a la durabilidad de 7 años de la tinta, no se necesita recubrimiento de barniz para mejorar la durabilidad de las láminas T-1000 Engineer Grade Series impresas con tintas 7TS.

#### **Limpieza de la tinta**

Las tintas 7TS se secan en la pantalla igual que otras tintas solventes. Las tintas solventes, pantallas y otros equipos de impresión se deben limpiar inmediatamente o tan pronto como sea posible después de su uso. Las pantallas que se utilizan para imprimir las tintas 7TS se pueden limpiar con el limpiador de pantallas de tráfico Avery Dennison.

Asegúrese siempre de mantener cubiertos los botes de tinta mientras no se usen. NOTA: No reutilice tinta que se ha eliminado de la pantalla.

Si la pantalla se va a recuperar completamente de tal manera que use pueda exponer una imagen diferente, se requiere un paso adicional. Después de eliminar la tinta de la pantalla, coloque la pantalla en una pila de lavado, rocíe la solución para remover emulsiones sobre toda la superficie de la pantalla y frote sobre la malla con un cepillo. Deje reposar la pantalla durante al menos 5 minutos. Enjuague la pantalla a fondo con un chorro de agua. Repita este proceso si es necesario. Si persisten áreas problemáticas, puede ser necesario utilizar una solución quitamanchas.

Precaución: Se deben utilizar guantes, gafas de protección y otro equipamiento de seguridad siempre que se trabaje con tintas solventes y otros solventes limpiadores.

#### **Lavado**

Póngase en contacto con la siguiente empresa en relación con los sistemas de lavado para limpiar pantallas y equipos:

Intercontinental Chemical Corporation,  
4660 Spring Grove Ave.  
Cincinnati, OH 45232  
1-800-543-2075

Manual de instrucciones #8.37  
Tintas 7TS  
Página 4 de 5  
Soluciones Gráficas y Retrorreflectivas  
250 Chester Street  
Painesville, OH 44077



1-800-282-8379  
[www.reflectives.averydennison.com](http://www.reflectives.averydennison.com)

# Avery Dennison<sup>®</sup>

## Tintas Serie 7TS

### 7 Años – 1 Parte Solvente\*

Manual de instrucciones #8.37

Revisado: Mayo 2011

#### **Embalaje**

Las señales finalizadas tienen que embalsarse cara contra cara. Cada cara de la señal debe ser protegida con un trozo de lámina de deslizamiento. El lado liso de la lámina de deslizamiento debe ser colocado contra la cara. Evite el apilamiento pesado y siempre almacenar las señales de canto.

#### **Almacenamiento**

Los contenedores deben cerrarse herméticamente inmediatamente después de su uso. Después de largas tiradas de impresión, eliminar el exceso de tinta de la pantalla. Nunca mezcle tinta usada con tinta nueva.

No almacenar las tintas bajo luz solar directa o a temperaturas extremas. Para una vida útil máxima, la temperatura de almacenamiento debe estar entre 50 ° F - 77 ° F (10 ° C - 25 ° C).

El texto anterior de Avery Dennison ofrece al usuario información para la correcta instalación, almacenamiento, y otros requisitos. Por favor, consulte los manuales del producto o con su representante local de Avery Dennison acerca de la garantía. Puede encontrar información actualizada en la página web de Avery Dennison, [www.reflectives.averydennison.com](http://www.reflectives.averydennison.com). Le animamos a que visite nuestra página web periódicamente para ver las novedades y actualizaciones.

Todas las afirmaciones, recomendaciones e información técnica sobre los productos de Avery Dennison se basan en pruebas y la información se considera fiable, pero no constituye garantía de ningún tipo. Todos los productos de Avery Dennison se venden entendiéndose que el comprador ha determinado independientemente la idoneidad de dichos productos para los fines previstos.